

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгод (8172)26-41-59
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

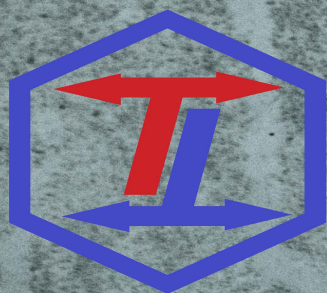
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://teploobmennik-tt.nt-rt.ru> || tin@nt-rt.ru

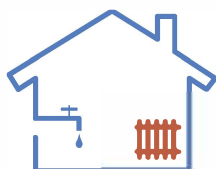


ТЕПЛООБМЕННОК

КАТАЛОГ



Сферы применения



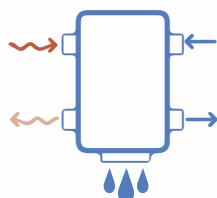
**Системы
отопления и ГВС**



**Вентиляция
и кондиционирование**



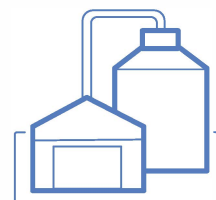
**Холодильные машины
и чиллеры**



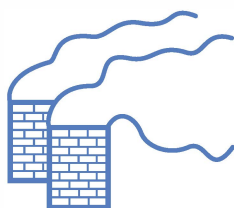
**Осушение
воздуха**



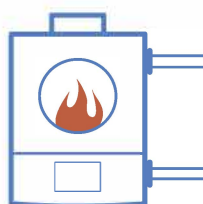
**Пищевые
технологии**



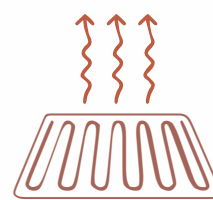
**Промышленные
технологии**



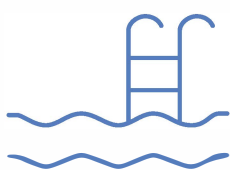
**Утилизация тепла
дымовых газов**



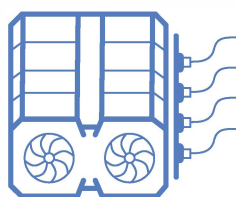
**Бытовые
котлы**



**Системы тёплого пола
и таяния льда**



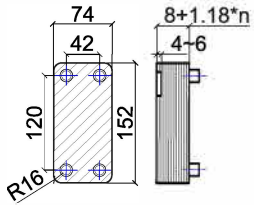
**Подогрев воды
в бассейнах**



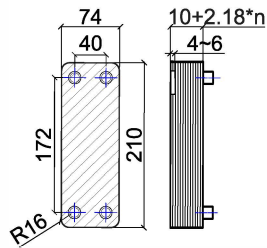
**Охлаждение
майнинг-ферм**



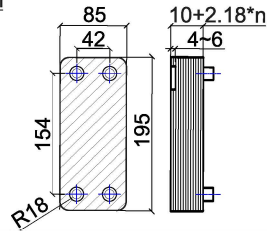
**Солнечные панели
и тепловые насосы**



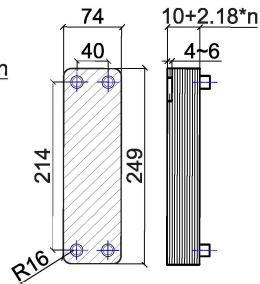
TT-E12



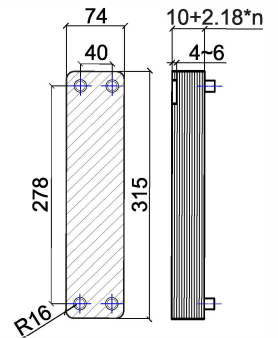
TT14



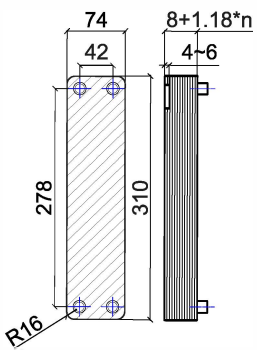
TT15



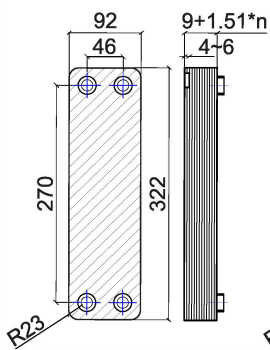
TT18



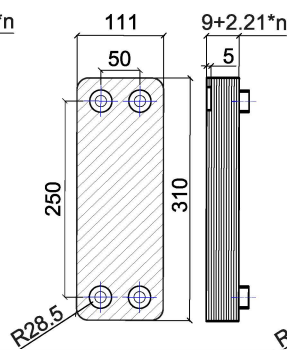
TT20



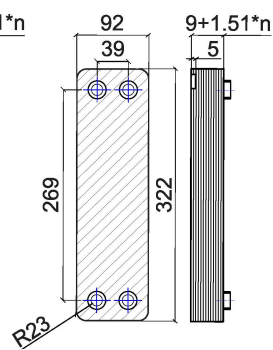
TT-E22



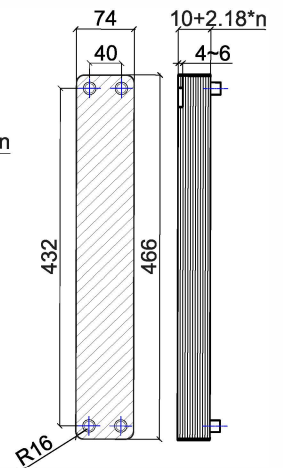
TT25



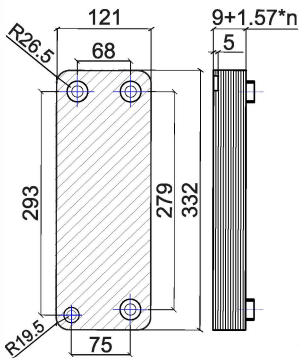
TT27



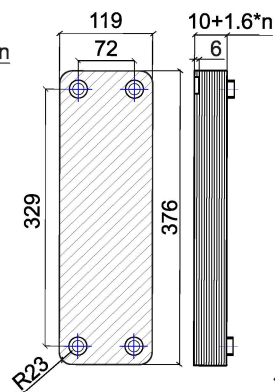
TT30



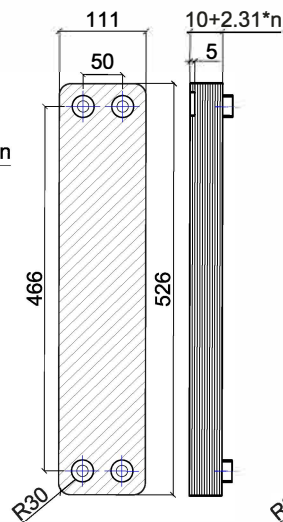
TT36



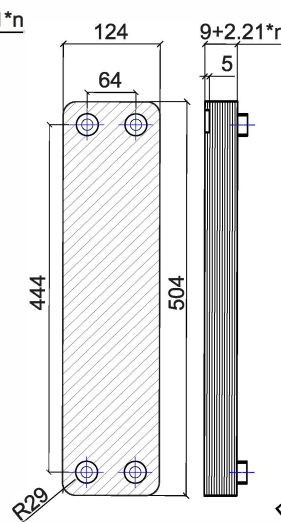
TT39



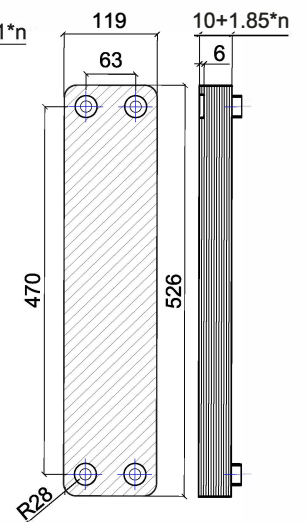
TT45



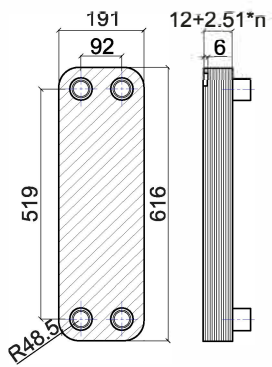
TT50



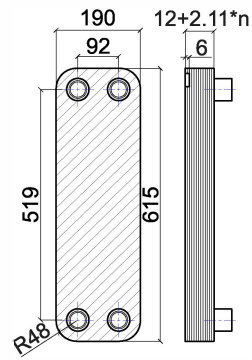
TT56



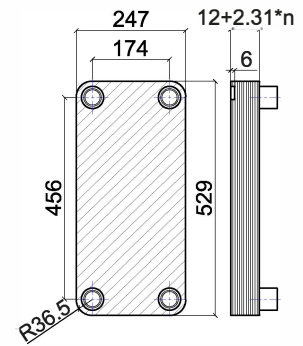
TT62



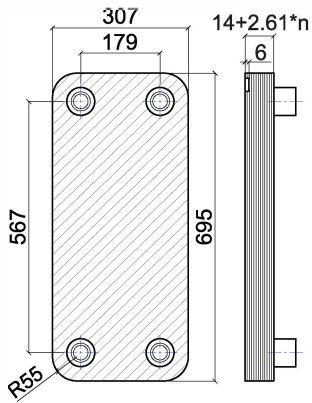
TT95



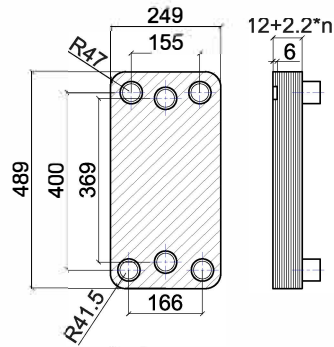
TT112



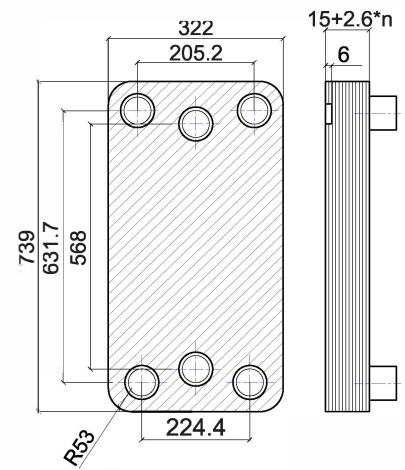
TT130



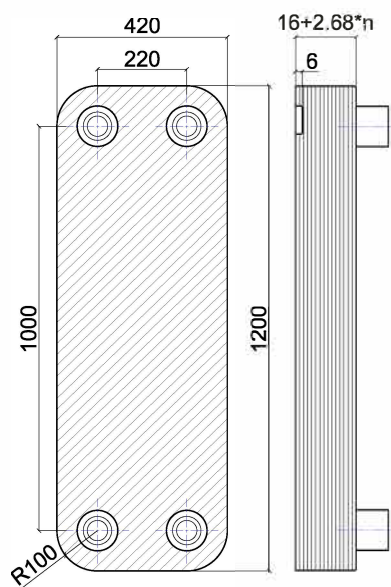
TT190



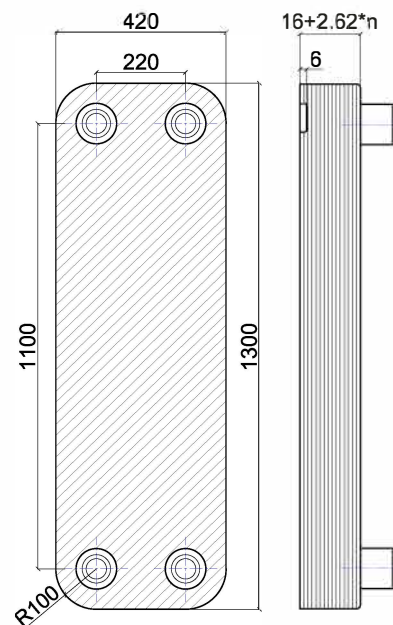
TT230



TT250



TT450



TT520

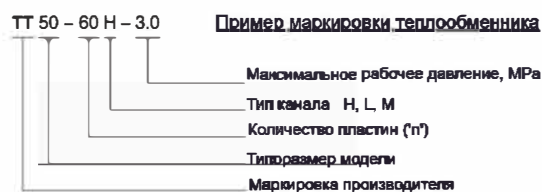
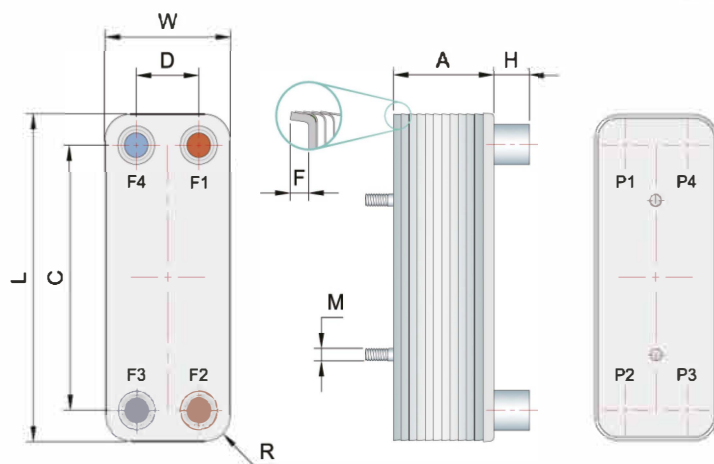


Параметры

Модель Model	Рабочее давление Design pressure MPa	Испытательное давление Test pressure MPa	Рабочие температуры Design temperature °C	Мин кол-во пластин Minimum number of plates	Мак кол-во пластин Maximum number of plates	Объем канала Single channel volume L	Максимальный расход Maximum flow m ³ /h	Варианты исполнения Modifications
ТТ-Е12	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	50	0.007	3	R
ТТ14	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	60	0.026	4.5	R, RZ, SS, Z
ТТ15	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	60	0.03	4.5	R, RZ, Z
ТТ18	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	60	0.032	4.5	R, RZ, Z
ТТ20	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	60	0.039	4.5	R, RZ, SS, Z
ТТ-Е22	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	60	0.015	10	R
ТТ25	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	60	0.028	13	R, RZ, Z
ТТ27	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	120	0.054	13	C, R, RZ, S, SS, Z
ТТ30	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	60	0.028	13	Q, R, RZ, Z
ТТ36	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	60	0.06	4.5	R, RZ, Z
ТТ39	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	60	F1/F2 – 0.047 F3/F4 – 0.041	4.5	Q, R, RZ, Z
ТТ45	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	60	F1/F2 – 0.066 F3/F4 – 0.044	12	R, RC
ТТ50	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	120	0.095	16	C, R, RC, RZ, S, SS, Z
ТТ56	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	120	0.113	18	C, R, RC, RZ, S, Z
ТТ62	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	4	120	0.085	16	Q, R, RC, RZ
ТТ95	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	10	240	0.21	51	C, R, RC, RZ, S, SS, Z
ТТ112	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	10	240	0.18	47	Q, R, RC, RZ
ТТ130	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	10	270	0.22	32	C, R, RC, RZ, Z
ТТ190	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	20	240	0.39	110	C, R, RC, RZ, S, Z
ТТ450	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	20	270	0.86	200	C, R, RC, RZ, S, Z
ТТ520	3.0/4.5	4.5/6.75	-50 / +200	20	270	0.98	200	C, R, RC, RZ, S, Z

Примечание

- Скорость 1 ~ 5 м/с;
- Базовые исполнения теплообменников:
 - C – комбинированные штуцера разных размеров;
 - R – фреоновое исполнение;
 - Q – дистрибьютор;
 - RZ – фреоновое, разнесенное исполнение;
 - S – паровое исполнение;
 - SS – теплообменник паянный нержавеющей припоем;
 - Z – разнесенное исполнение.



Модель Model	L (mm)	W (mm)	C (mm)	D (mm)	R (mm)	A (mm)	F (mm)	H (mm)	M (mm)	Масса Weight kg	Площадь м ² Heat exchange area
TT-E12	152	74	120	42	16	8+1.18*n	4~6	20 ~ 30	M8	0.4+n*0.02	0.012*(n-2)
TT14	210	74	172	40	16	10+2.18*n	4~6	20 ~ 30	M8	0.7+n*0.05	0.014*(n-2)
TT15	195	85	154	42	18	10+2.18*n	4~6	20 ~ 30	M8	0.6+n*0.05	0.015*(n-2)
TT18	249	74	214	40	16	10+2.18*n	4~6	20 ~ 30	M8	0.8+n*0.05	0.018*(n-2)
TT20	315	74	278	40	16	10+2.18*n	4~6	20 ~ 30	M8	1.54+n*0.06	0.02*(n-2)
TT-E22	310	74	278	42	16	8+1.18*n	4~6	20 ~ 30	M8	0.8+n*0.035	0.022*(n-2)
TT25	322	92	270	46	23	9+1.51*n	4~6	20 ~ 30	M8	1.2+n*0.07	0.025*(n-2)
TT27	310	111	250	50	28.5	3.0: 9+2.21*n 4.5: 11+2.21*n	5	20 ~ 30	M8	2+n*0.09	0.027*(n-2)
TT30	322	92	269	39	23	9+1.51*n	5	20 ~ 30	M8	1.2+n*0.07	0.03*(n-2)
TT36	466	74	432	40	16	10+2.18*n	4~6	20 ~ 30	M8	1.3+n*0.1	0.036*(n-2)
TT39	332	121	279 F3: 293	68 F3: 75	26.5 F3: 19.5	9+1.57*n	5	20 ~ 30	M8	1.5+n*0.1	0.039*(n-2)
TT45	376	119	329	72	23	10+1.6*n	6	20 ~ 30	M8	1.5+n*0.11	0.045*(n-2)
TT50	526	111	466	50	30	3.0: 10+2.31*n 4.5: 12+2.31*n	5	20 ~ 30	M8	2.5+n*0.2	0.052*(n-2)
TT56	504	124	444	64	29	3.0: 9+2.21*n 4.5: 11+2.21*n	5	20 ~ 30	M8	2.5+n*0.16	0.056*(n-2)
TT62	526	119	470	63	28	10+1.85*n	6	20 ~ 30	M8	2.5+n*0.16	0.062*(n-2)
TT95	616	191	519	92	48.5	3.0: 12+2.51*n 4.5: 14+2.51*n	6	30 ~ 40	M8	6+n*0.4	0.095*(n-2)
TT112	615	190	519	92	48	3.0: 12+2.11*n 4.5: 14+2.11*n	6	30 ~ 40	M8	6+n*0.4	0.112*(n-2)
TT130	529	247	456	174	36.5	12+2.31*n	6	30 ~ 40	M8	13+n*0.4	0.13*(n-2)
TT190	695	307	567	179	55	14+2.61*n	6	30 ~ 52	M12	13+n*0.7	0.19*(n-2)
TT450	1200	420	1000	220	100	16+2.68*n	6	30 ~ 54	M16	33+n*1.5	0.45*(n-2)
TT520	1300	420	1100	220	100	16+2.62*n	6	30 ~ 54	M16	35+n*1.6	0.52*(n-2)

Примечание

1. n - количество пластин;
2. Масса включает присоединения и не включает аксессуары (опоры, такелажные петли);
3. Пластины корпуса для моделей TT14, TT15, TT20 могут быть как гладкими, так и рифлёными;
4. Материал рабочих пластин AISI 316L;
5. Материал корпуса и штуцеров AISI 304.

Двухконтурные испарители и конденсаторы

Двухконтурные теплообменники в основном применяются как испарители и конденсаторы в чиллерах и тепловых насосах.

Используются со всеми современными хладагентами.

Диагональное направление потоков увеличивает эффективность в сравнении с параллельными моделями и позволяет выдавать максимальные параметры при полной и частичной загрузке.

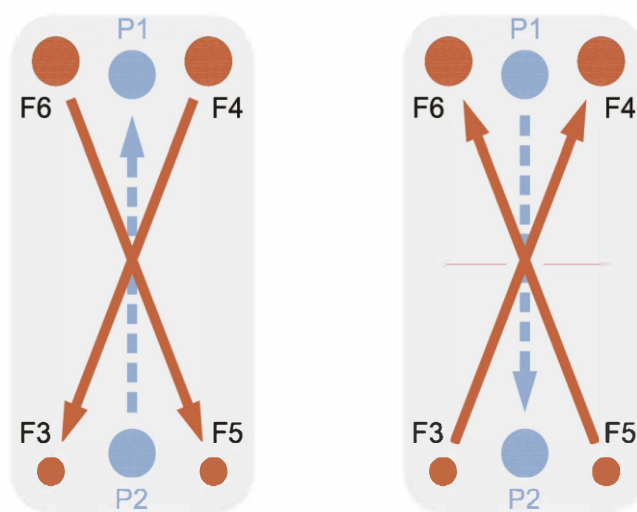
Параметры

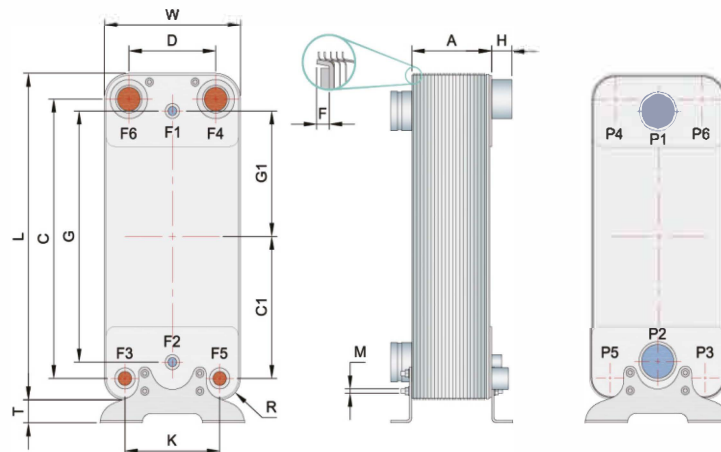
Модель Model	Рабочее давление Design pressure MPa	Испытательное давление Test pressure MPa	Рабочие температуры Design temperature °C	Мин кол-во пластин Minimum number of plates	Мак кол-во пластин Maximum number of plates	Объем канала Single channel volume L	Максимальный расход Maximum flow m³/h	Направление потоков Flow direction
ТТ-230	3.0	4.5	-50 / +200	20	250	0.18	51	Диагональ
ТТ-250	3.0	4.5	-50 / +200	20	300	0.55/0.7	280	Диагональ

Примечание

1. Расход жидкости, указанный в таблице, применим при скорости от 1 до 7 м/сек;
2. Эта серия может быть только медно-паяная.

Принцип работы конденсатора/испарителя



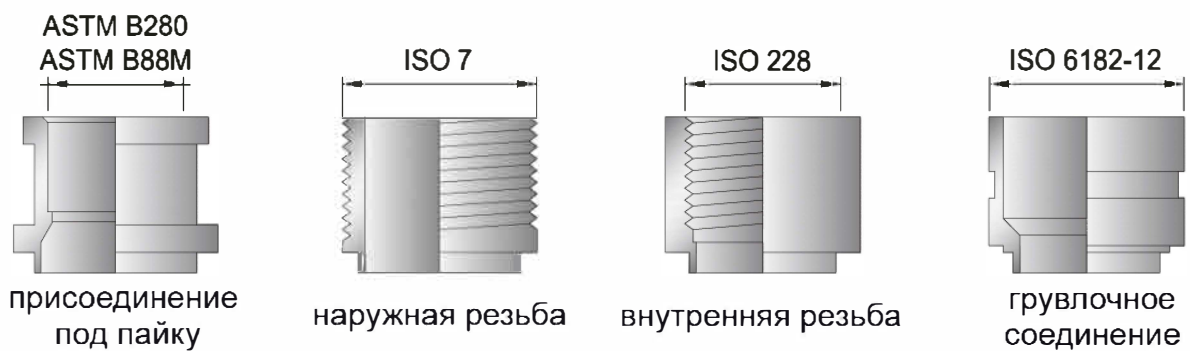


Модель Model	L (mm)	W (mm)	C (mm)	D (mm)	G (mm)	K (mm)	C1 (mm)	G1 (mm)	T (mm)	R (mm)	A (mm)	F (mm)	H (mm)	M (mm)	Масса kg Weight	Площадь м ² Heat exchange area
ТТ-230	489	249	400	155	369	166	202.5	184.5	50	41.5	12+2.2*n	6	24~52	M8	16+ n*0.4	0.1*(n-2)
ТТ-250	739	322	631.7	205.2	568	224.4	315.85	284	51.5	53	15+2.6*n	6	24~54	M10	23+ n*0.9	0.25*(n-2)

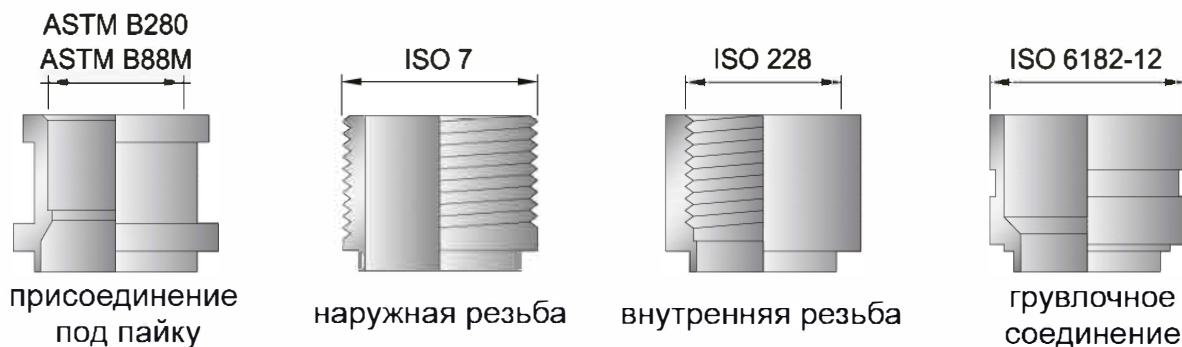
Примечание

1. n - количество пластин;
2. Материал AISI 316L;
3. В массу не включен вес дополнительных аксессуаров;
4. D - модель с 2 контурами фреона;
E - модель с 1 контуром фреона;
Q - модель имеет дистрибьютор.

Варианты присоединений



Варианты присоединений



ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПОД ПАЙКУ

Данный вид присоединения выполнен из нержавеющей стали AISI 304 для соединения с медной трубой при помощи пайки.

Метод пайки:

1. Очистите соединяемые поверхности;
2. Используйте флюс;
3. Вставьте медную трубу в штуцер;
4. Используйте припой с содержанием серебра не менее 45%;
5. Температура пайки не более 450 °C (температура технологической пайки самого теплообменника при изготовлении 450-800°C);
6. Используйте мокрую ветошь для предотвращения перегрева теплообменника (перегрев теплообменника может нарушить его герметичность).

РЕЗЬБОВЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Дюймовая резьба соответствует ISO стандартам.

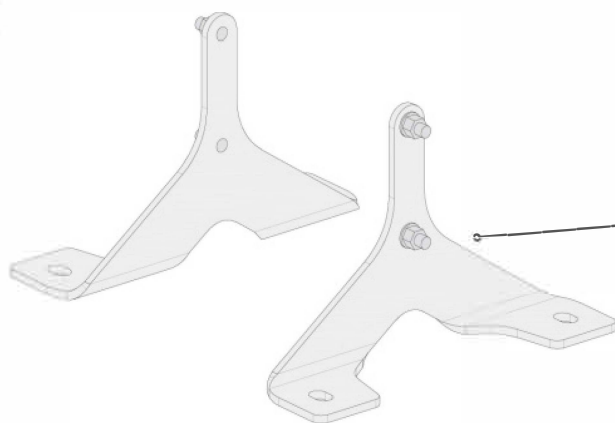
Может быть как цилиндрическая, так и конусная.

Размеры и тип резьбы уточняйте при размещении заказа.

Складская программа предусматривает цилиндрическую резьбу.

ГРУВЛОЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Быстросъёмные соединения (типа грувлок или виктуалик) также доступны. Размеры и тип согласовываются при размещении заказа.



Для габаритных теплообменников рекомендуются опоры и такелажные петли.



Стандартные соединения паяных пластинчатых теплообменников

Модель	Резьбовое соединение								Соединение пайкой													
	Внешняя резьба				Внутренняя резьба				PT/NPT/GB	Ø6.6	Ø9.73	Ø12.9	Ø16.15	Ø19.25	Ø22.36	Ø25.6	Ø28.8	Ø35.25	Ø41.5	Ø54.3		
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"		MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	
ТТ-Е12	◎								△	△	△											
ТТ-Е22	◎								△	△	△											
ТТ14	◎	◎							△	△	△	△	△									
ТТ15	◎	◎							△	△	△	△	△									
ТТ18	◎	◎							△	△	△	△	△									
ТТ20	◎	◎							△	△	△	△	△									
ТТ36	◎	◎							△	△	△	△	△									
ТТ25	◎	◎	◎	◎					△	△	△	△	△	△	△	△	△					
ТТ27	◎	◎	◎	◎					△	△	△	△	△	△	△	△	△					
ТТ39	◎	◎	◎	◎					△	△	△	△	△	△	△	△	△					
ТТ45	◎	◎	◎	◎					△	△	△	△	△	△	△	△	△					
ТТ50	◎	◎	◎	◎					△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
ТТ56	◎	◎	◎	◎					△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
ТТ62	◎	◎	◎	◎					△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
ТТ95	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
ТТ112	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
ТТ130	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
ТТ190	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△

Доступно : ◎ внешняя/внутренняя резьба ○ внутренняя резьба ● внешняя резьба △ пайка

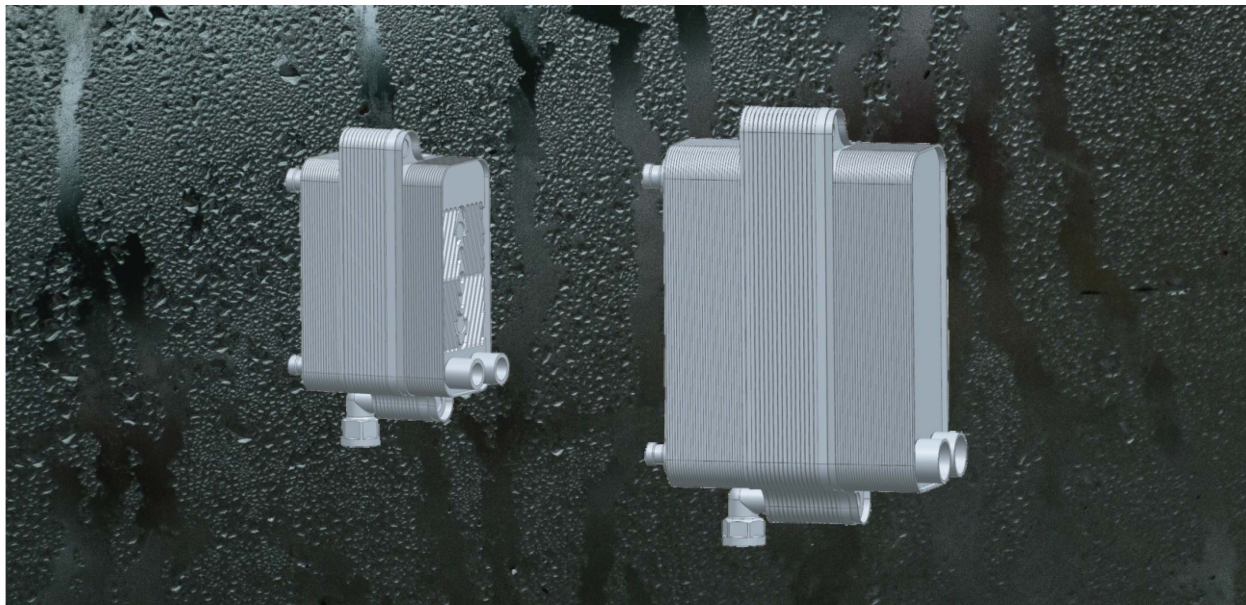
Модель	Фланец/Резьбовое соединение						Соединение пайкой					
	◎ Резьбовое соединение/Фланец ○ Резьбовое соединение						△ Пайка					
	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	2 1/8"	2 3/8"	2 5/8"	3 1/8"	3 3/8"	4"
ТТ 450	○	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	△	△	△	△
ТТ 520	○	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	△	△	△	△

※ Наличие соединений зависит от фактической модели и рабочих условий.

Типы соединений: соединения под пайку для медных труб, внешняя/внутренняя резьба, быстросъемные соединения, фланцевые соединения, дополнительные штуцера для слива, заполнения, для датчиков температуры и давления.

Возможно изготовление моделей с размерами, количеством, типом присоединений по индивидуальному заказу.

Осушители



Осушители ТТ - это инновационная разработка в области осушения воздуха. Объединяют в себе первичный охладитель, испаритель и сепаратор. Теплообменники этой серии при малом размере обеспечивают высокую эффективность осушения. Сепаратор может идеально удалять влагу из сжатого воздуха, что позволяет отказаться от фильтров-осушителей.

1. Количество пластин сепаратора определяется его рабочей мощностью/расходом сжатого воздуха;
2. Осушитель ТТ объединяет в себе три функции в рамках одной конструкции, что позволяет минимизировать стоимость оборудования для осушения сжатого воздуха;
3. Испаритель имеет асимметричный дизайн пластин, что позволяет улучшить эффективность теплопередачи и уменьшить сопротивление на сжатом воздухе;
4. Специально усиленная конструкция позволяет выдерживать высокие температурные перепады и гарантировать длительный срок эксплуатации.

Параметры

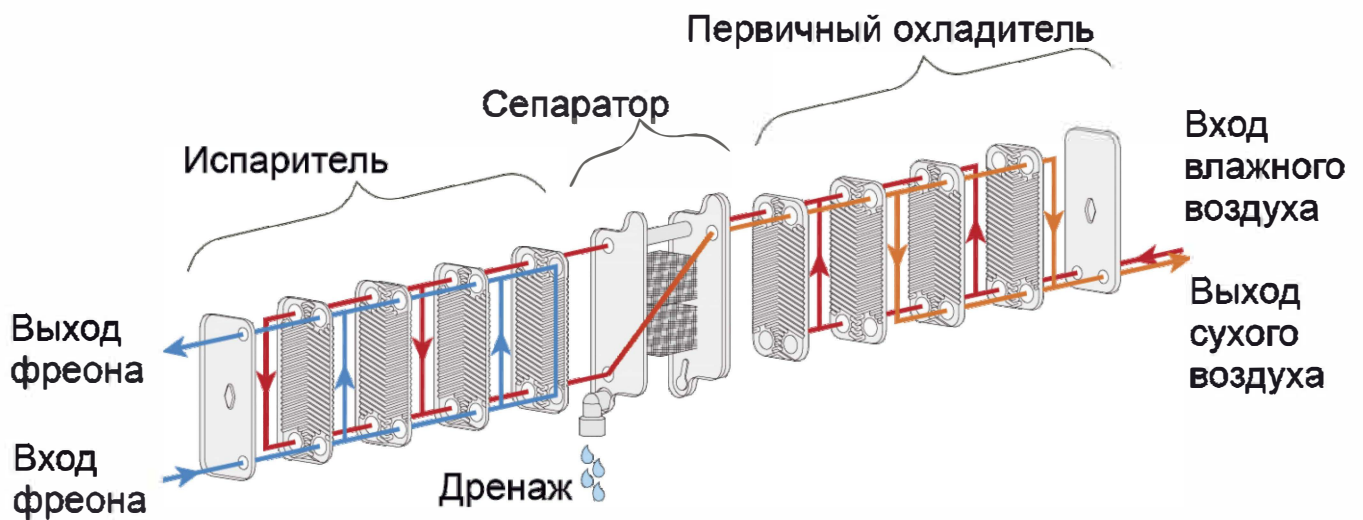
Модель Model	Рабочее давление Design pressure MPa		Испытательное давление Test pressure MPa		Рабочие температуры Design temperature°C	Дренаж (Inch)
	Ref.	Air	Ref.	Air		
ТТ-DB15	3.0	1.0	4.5	1.5	0~+200	Rc1/2
ТТ-DB27	2.5	0.8	3.5	1.2	0~+200	Rc3/4

Модель Model	Ref. in (Inch)	Ref. out (Inch)	Air in & out (Inch)	Точка росы dew point temperature	Потеря давления на сжатом воздухе compressed air pressure drop	Снижение температуры на сжатом воздухе compressed air temperature drop	Эффективность осушения mist collection efficiency
ТТ-DB15	3/8	1/2	3/4	6°C	50-80кПа	8-12К	5 μm = 92% 10 μm = 98%
ТТ-DB27	1/2	5/8	1 3/8	6°C	50-80кПа	8-12К	5 μm = 92% 10 μm = 98%

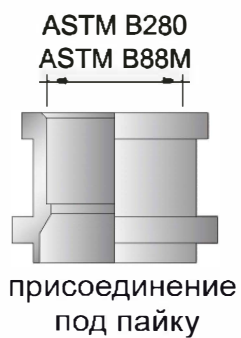
Примечание

Для давления сжатого воздуха, превышающего расчётное рабочее давление конструкции моделей 3 в 1, рекомендуем к использованию модели 2 в 1: испаритель/экономайзер, при этом сепаратор и трубы обвязки в комплект поставки не входят. Информация и подбор моделей 2 в 1 предоставляются по запросу.

Принцип работы осушителя



Присоединения



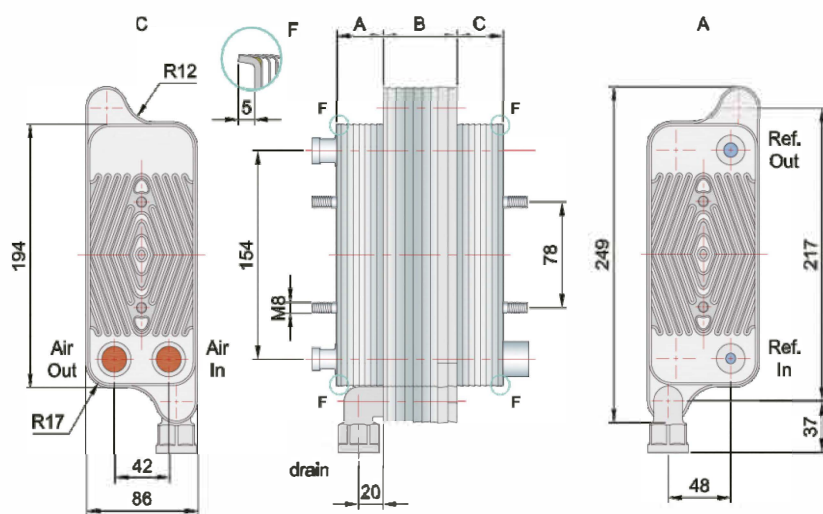
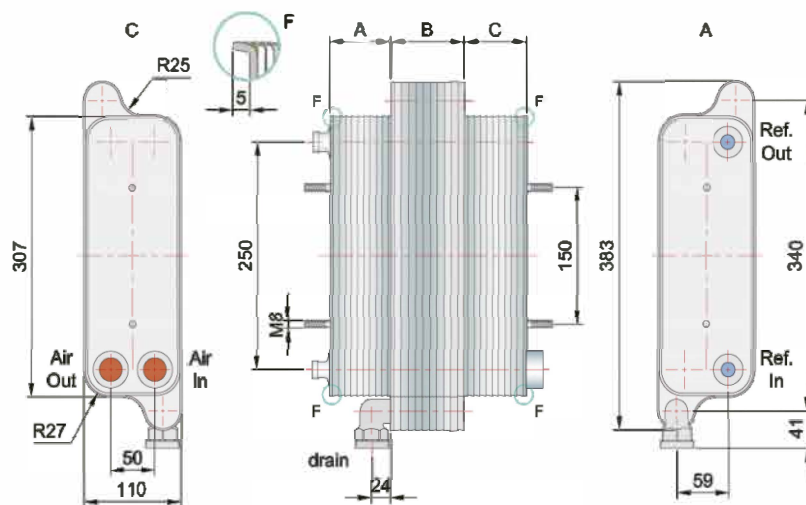


Таблица подбора

Расход Nm ³ /min	Модель model	A(n1)/C(n2) number of plates	B (n3) number of plates	Объем фреона, L refrigerant volume
0.4	TT-DB15-0.4	5/5	4	0.07
0.5	TT-DB15-0.5	7/7	6	0.1
0.6	TT-DB15-0.6	9/9	8	0.12
0.7	TT-DB15-0.7	11/11	10	0.16
0.9	TT-DB15-0.9	13/13	12	0.19
1.0	TT-DB15-1.0	15/15	14	0.22
1.2	TT-DB15-1.2	17/17	16	0.25
1.4	TT-DB15-1.4	19/19	18	0.28
1.7	TT-DB15-1.7	23/23	22	0.34

Примечание

1. Nm³/min=60Nm³/h=35.3 scfm;
2. A=1.5+2.15*n1 - испаритель;
3. B=18+3.2*n3 - сепаратор;
4. C=2+2.15*n2 - первичный охладитель (экономайзер);
5. A+B+C=21.5+2.15*n1+3.2*n3+2.15*n2 - толщина осушителя;
6. Масса = 1.2+0.05*n1+0.05*n2+0.03*n3 (кг).



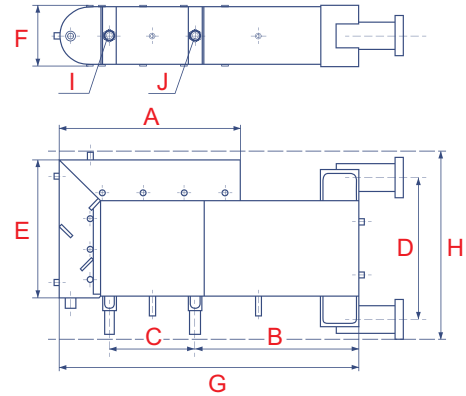
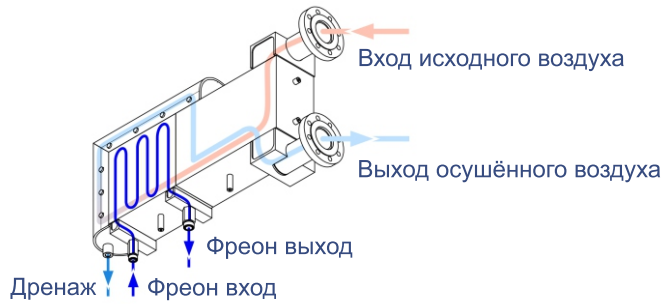
Расход Nm ³ /min	Модель model	A(n1)/C(n2) number of plates	B (n3) number of plates	Объем фреона, L refrigerant volume
2.1	TT-DB27-2.1	15/15	16	0.37
2.6	TT-DB27-2.6	17/17	18	0.42
2.8	TT-DB27-2.8	19/19	20	0.48
3.8	TT-DB27-3.8	27/27	28	0.69
4.2	TT-DB27-4.2	31/31	30	0.8
4.7	TT-DB27-4.7	35/35	34	0.9
5.0	TT-DB27-5.0	39/39	36	1.01
5.8	TT-DB27-5.8	45/45	42	1.17
6.5	TT-DB27-6.5	53/53	48	1.38

Примечание

1. Nm³/min=60Nm³/h=35.3 scfm;
2. A=0.5+2.2*n1 - испаритель;
3. B=19+3.8*n3 - сепаратор;
4. C=2+2.2*n2 - первичный охладитель (экономайзер);
5. A+B+C=20.5+2.2*n1+3.8*n3+2.2*n2 - толщина осушителя;
6. Масса = 2.65+0.09*n1+0.09*n2+0.07*n3 (кг).



Алюминиевые осушители сжатого воздуха



Параметры

Модель Model	Холодопроизводительность, кВт Refrigeration capacity, kW	Температура сжатого воздуха на входе, °C Compressed air inlet T, °C	Точка росы, °C Dew point, °C	Температура сжатого воздуха на выходе, °C Compressed air outlet T, °C	Сопrotивление в осушителе, кПа Pressure drops, kPa	Рабочее давление, МПа Design pressure, Mpa		Испытательное давление, МПа Test pressure, Mpa	
						REF	AIR	REF	AIR
TT-D-AL-6,5	3,7	38	8	25	20	2,5	1,4	3,3	1,9
TT-D-AL-8,5	4	38	8	25	20	2,5	1,4	3,3	1,9
TT-D-AL-10,5	5,3	38	8	25	20	2,5	1,4	3,3	1,9
TT-D-AL-13	5,8	38	8	25	20	2,5	1,4	3,3	1,9
TT-D-AL-15	6,6	38	8	25	20	2,5	1,4	3,3	1,9
TT-D-AL-23	12	38	8	30	20	2,5	1,4	3,3	1,9
TT-D-AL-27	13	38	8	30	20	2,5	1,4	3,3	1,9
TT-D-AL-33	16	38	8	30	20	2,5	1,4	3,3	1,9
TT-D-AL-42	18	38	8	30	20	2,5	1,4	3,3	1,9

Таблица подбора

Расход Nm ³ /min	Модель Model	A, mm	B, mm	C, mm	D, mm	E, mm	F, mm	G, mm	H, mm	I	J	K
6.5	TT-D-AL-6,5	314	215	100	220	256	122	461	346	3/4"	1 1/4"	G2
8.5	TT-D-AL-8,5	345	235	100	220	280	145	505	380	3/4"	1 1/4"	G2
10.5	TT-D-AL-10,5	369	225	100	260	298	150	488	390	3/4"	1 1/4"	G2
13	TT-D-AL-13	352	295	100	260	277	150	542	372	3/4"	1 1/4"	G2
15	TT-D-AL-15	350	410	120	320	277	145	592	372	3/4"	1 1/4"	DN50
23	TT-D-AL-23	457	337	185	460	420	217	780	645	3/4"	1 1/4"	DN65
27	TT-D-AL-27	530	478.5	243	466	426	245	1000	666	1 1/4"	1 1/2"	DN80
33	TT-D-AL-33	574	478.5	243	466	454	275	1024	666	1 1/4"	1 1/2"	DN80
42	TT-D-AL-42	572	478.5	243	460	476	305	1070	695	1 1/4"	1 1/2"	DN100

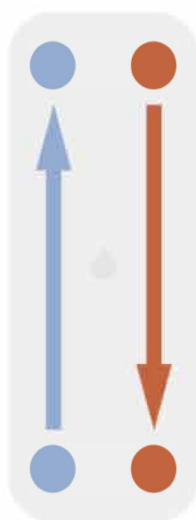
Вторичные теплообменники для бытовых газовых котлов

Параметры

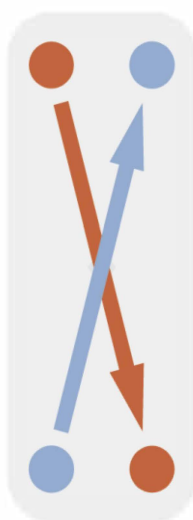
Модель Model	Рабочее давление Design pressure MPa	Испытательное давление Test pressure MPa	Рабочие температуры Design temperature °C	Мин кол-во пластин Minimum number of plates	Мак кол-во пластин Maximum number of plates	Объем канала Single channel volume L	Максимальный расход Maximum flow m³/h	Направление потоков Flow direction
ТТ11	1.6	2.4	0~+100	6	60	0.024	3.6	Параллель Диагональ
ТТ12	1.6	2.4	0~+100	6	60	0.024	3.6	Параллель Диагональ
ТТ14	1.6	2.4	0~+100	6	60	0.026	4.3	Параллель Диагональ

Примечание

Вариант базового исполнения теплообменников сталь AISI 304.
Для заказа доступна сталь AISI 316L.



Параллель



Диагональ



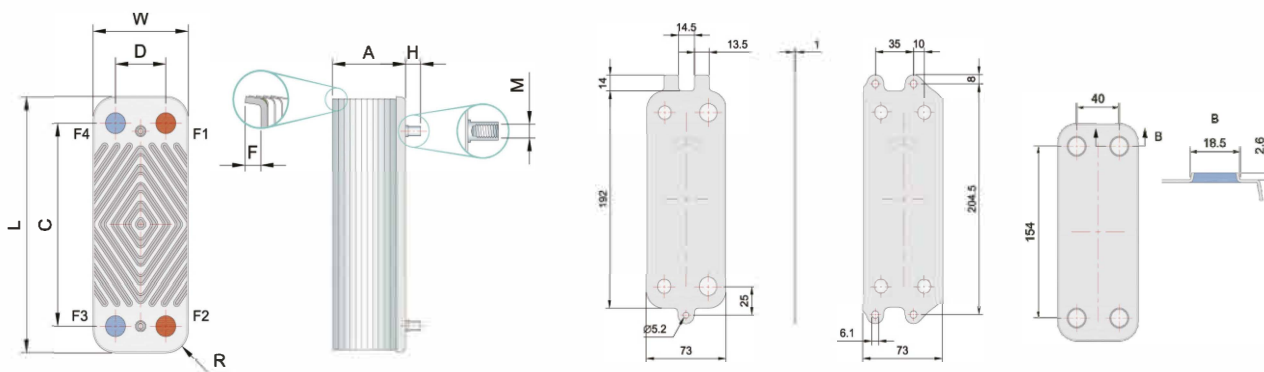
TT11



TT12



TT14



Другие варианты исполнения по запросу.

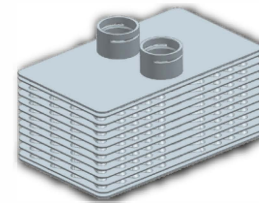
Модель Model	L (mm)	W (mm)	C (mm)	D (mm)	R (mm)	A (mm)	F (mm)	H (mm)	M (mm)	Масса kg Weight	Площадь м ² Heat exchange area
TT11	191	74	154	40	17	9+ 2.18*n	4~6	12	M5	0.32+ n*0.04	0.011*(n-2)
TT12	193	74	154	40	16.5	9+ 2.18*n	4~6	12	M5	0.32+ n*0.04	0.012*(n-2)
TT14	210	74	172	40	16	10+2.18*n	4~6	12	M5	0.32+ n*0.05	0.014*(n-2)

Примечание

1. n - количество пластин;
2. Масса включает соединения и не включает аксессуары;
3. Пластины корпуса котловых моделей могут быть как гладкими, так и рифлёными;
4. Вариант базового исполнения теплообменников сталь AISI 304;
5. Для заказа доступна сталь AISI 316L;
6. Возможно различное размещение болтов крепления



Экономайзеры для бытовых котлов



Параметры

Модель Model	Рабочее давление Design pressure MPa	Испытательное давление Test pressure MPa	Рабочие температуры Design temperature °C	Мин кол-во пластин Minimum number of plates	Мак кол-во пластин Maximum number of plates	Объем канала Single channel volume L	Максимальный расход Maximum flow m³/h
ТТ-У12	Ni 0.6	Ni 1.0	0 ~ +200	10	44	0.016	5.2

Модель Model	L (mm)	W (mm)	D (mm)	A (mm)	H (mm)	Масса kg Weight	Площадь m² Heat exchange area
ТТ-У12	145	86	42	2.4+ 2.78* n	16 ~ 28	0.3+ n*0.035	0.012*(n-2)

Примечание

1. n - количество пластин;
2. ТТ-У12 никель-паяный экономайзер дымовых газов ;
3. Рабочее давление экономайзера 0,6 МПа;
4. Сталь AISI 316L;
5. Требуется специальный конденсатостойкий дымоход и инсталляционный модуль.

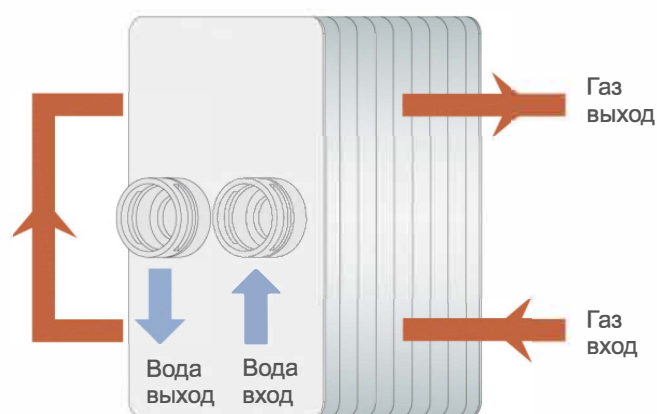
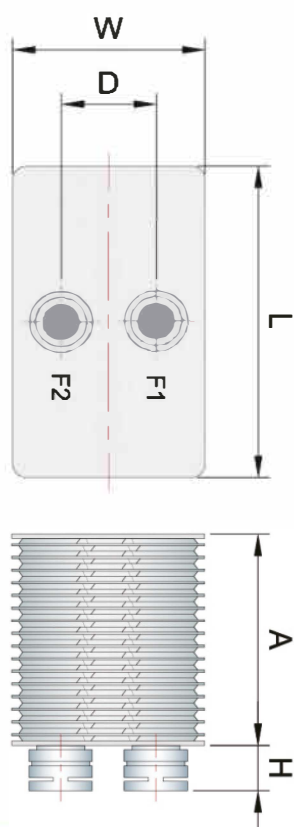
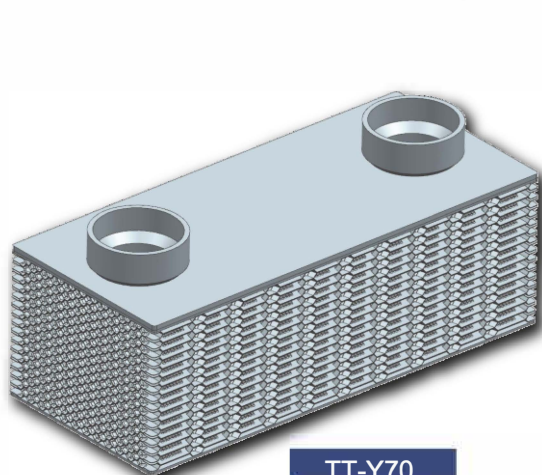
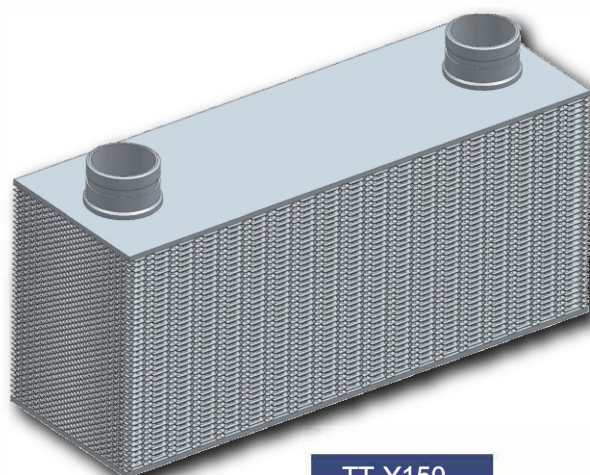


Схема работы ЭКОНОМАЙЗЕРА

Экономайзеры



TT-Y70



TT-Y150

Основная задача экономайзеров TT-Y редуцировать температуру исходящих газов путем нагрева вспомогательного теплоносителя.

Преимущества использования экономайзера:

- утилизация тепла от дымовых газов;
- очистка дымовых газов;
- компактность установки;
- экономия топлива;
- использование энергетических ресурсов с КПД более 100%.

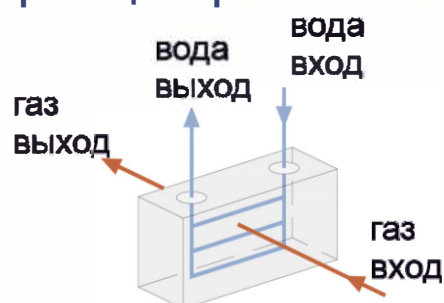
Параметры

Модель Model	Рабочее давление Design pressure MPa		Испытательное давление Test pressure MPa		Рабочие температуры Design temperature °C	Min кол-во пластин Minimum number of plates	Max кол-во пластин Maximum number of plates	Объем канала Single channel volume L	Максимальный расход Maximum flow m³/h
	Cu	Ni	Cu	Ni					
TT-Y70	1.0	0.6	1.5	1.0	+20 ~ 300	30	140	0.045	59.7
TT-Y150	1.0	0.6	1.5	1.0	+20 ~ 300	30	140	0.127	102

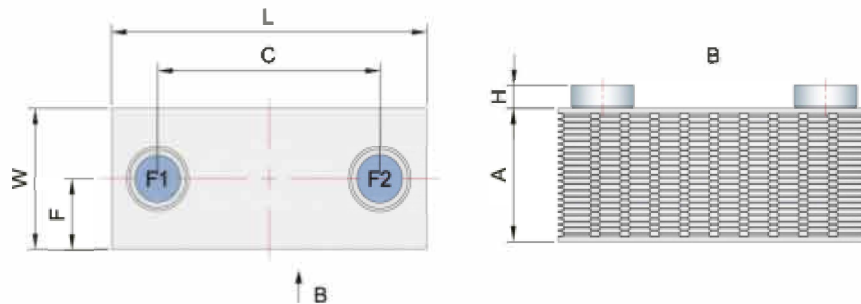
Примечание

1. Два типа исполнения: медно-паяный и никель-паяный;
2. Два варианта рабочего давления: S - 0,4 МПа и M - 0,6 МПа;

Принцип работы экономайзера



Размеры

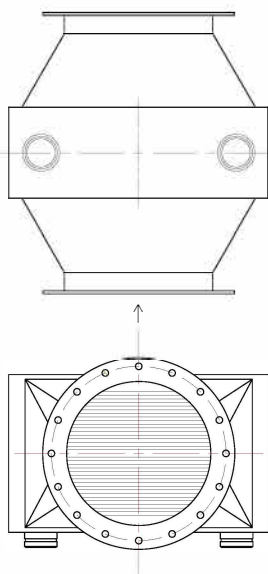


Модель Model	L (mm)	W (mm)	C (mm)	F (mm)	A (mm)	H (mm)	Масса kg Weight	Площадь м ² Heat exchange area
ТТ-У70	425	183	300	91	12+ 3.28*n	30 ~ 40	8.1+ n*0.22	0.07*(n-2)
ТТ-У150	690	229	535	114	12+ 3.3*n	40 ~ 52	17.5+ n*0.47	0.15*(n-2)

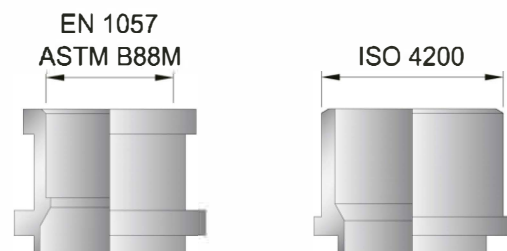
Примечание

1. n - количество пластин;
2. Материал AISI 316L;
3. В массу не включен вес дополнительных аксессуаров;
4. Требуется специальный инсталляционный кожух, изготавливается под заказ.
Необходима консультация нашего специалиста.

Пример инсталляции



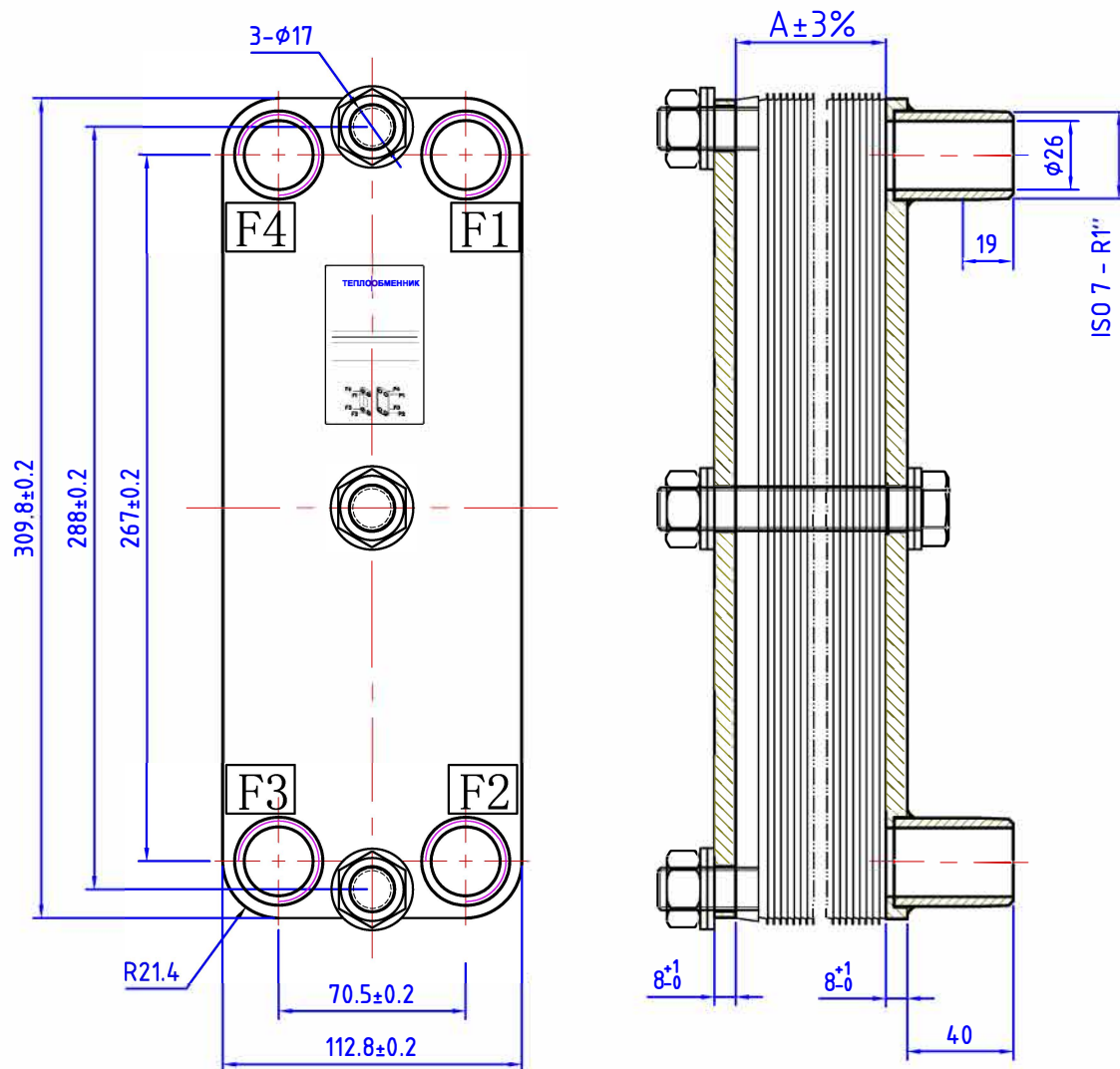
Присоединения



Микроразборный теплообменник ТТ-Р27

Теплообменник является разборным.

Может применяться в качестве альтернативы паянному теплообменнику для сред, имеющих повышенное солесодержание и концентрацию твердых веществ.

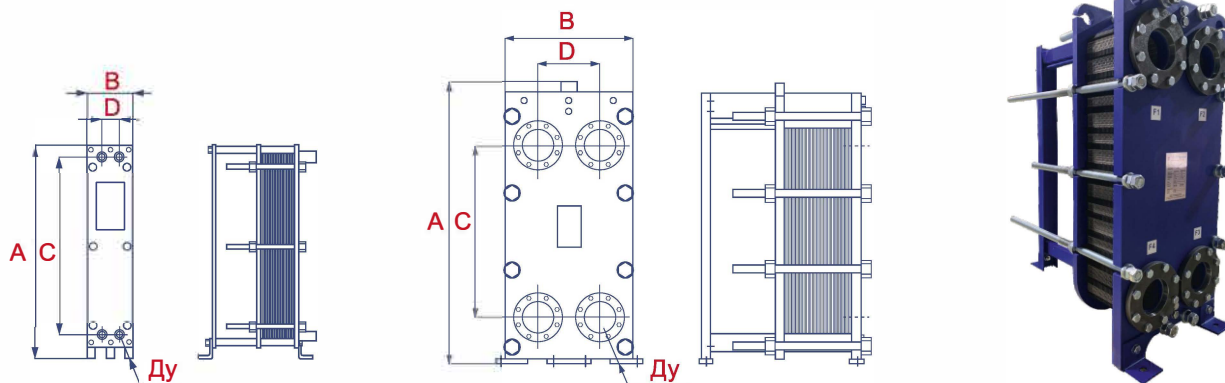


Примечание

1. n - количество пластин;
2. $A=14+2,5*n$;
3. Материал пластин - AISI 316L;
4. Материал корпуса - 09Г2С, покрытие - белый цинк;
5. Уплотнения:
 - EPDM - температура до 150 °C
 - NBR - температура до 130 °C;
6. Подбор производится, исходя из технических данных Заказчика. Требуется консультация специалиста.



Разборные теплообменники



Тип	Площадь пластины, м ²	Ду, мм	Рабочее давление, Бар	Максимальное количество пластин	Максимальная масса, кг	A	B	C	D
						Высота, мм	Ширина, мм	Межцентровое расстояние по вертикали, мм	Межцентровое расстояние по горизонтали, мм
ТТ2-1	0.04	32	16	90	70	570	210	381	70
ТТ2-2	0.08	32	16	90	110	845	210	656	70
ТТ3-1	0.07	50	42644	235	250	654	306	394	126
ТТ3-3	0.15	50	42644	235	400	954	306	694	126
ТТ3-5	0.21	50	42644	235	430	1154	306	894	126
ТТ4-0	0.18	65	42644	155	405	640	395	380	192
ТТ4-1	0.22	65	42644	250	540	960	395	700	192
ТТ5-1	0.24	100	42644	300	800	1123	460	719	225
ТТ5-6	0.51	100	42644	230	1100	1772	460	1365	225
ТТ6-1	0.45	150	42644	480	1800	1546	608	890	296
ТТ6-4	0.68	150	42644	485	2500	1948	608	1292	296
ТТ6-7	0.9	150	42644	470	3050	2348	608	1694	296
ТТ7-2	0.68	200	42644	600	4500	1797	770	1091	395
ТТ7-5	1	200	42644	650	5200	2198	770	1489	395
ТТ7-7	0.46	200	42644	650	3700	1497	770	791	395
ТТ8-0	1.13	250	42644	550	6500	2319	875	1527	448
ТТ9-0	0.84	300	42644	800	7300	1906	970	1080	480
ТТ9-1	1.26	300	42644	800	9500	2417	970	1490	480
ТТ9-3	1.96	300	42644	800	14000	3043	970	2120	480

Габаритные размеры указаны справочно и носят оценочный характер.

По ТЗ заказчика возможно изготовление корпусов с другими габаритными размерами и различными присоединениями.

Основные материалы пластин

Материал пластин	Толщина пластин, доступная для заказа, мм *	Соответствие Российским материалам
AISI304	0,5/0,6	08Х18Н10
AISI316L	0,5/0,6	03Х17Н14М3
AISI321	0,5/0,6	08Н18Н10Т
SMO254	0,5/0,6	отсутствует
C276	0,5/0,6	ХН65МВ
Titanium GR1	0,5/0,6/0,8	BT1-0

* По запросу возможно изготовление других вариантов толщины.

Основные материалы уплотнений

Материал уплотнений	Рабочий диапазон температур
NBR	-20/120 °C
NBR HT	-20/140 °C
EPDM	-30/150 °C
EPDM HT	-30/160 °C
VITON CH	-10/140 °C
VITON G	-10/180 °C

Основные материалы корпуса

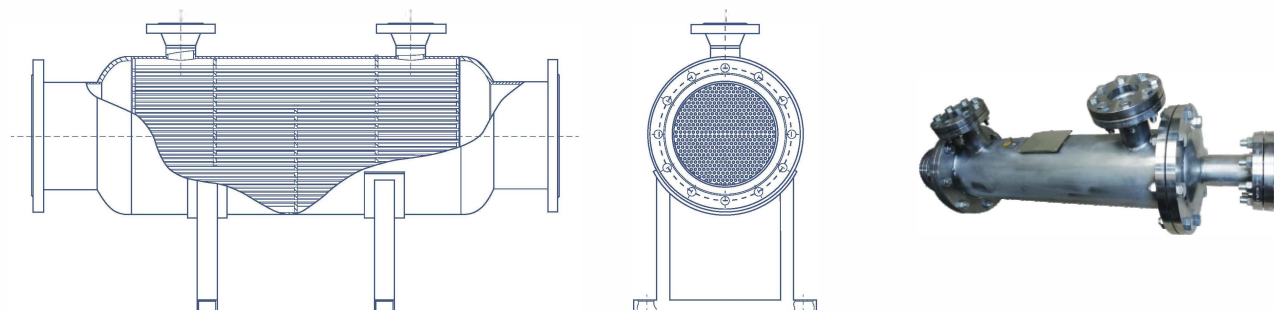
Деталь	Материал*
Основная и прижимная плиты, стойка, ножки	СТАЛЬ3/ СТАЛЬ20/ 09Г2С/ ПОЛНОЕ ПОКРЫТИЕ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮ AISI304
Направляющие	СТАЛЬ20
Стяжные шпильки	СТАЛЬ40Х, класс прочности 8,8
Метизы	СТАЛЬ40Х

* По запросу возможно изготовление из других материалов, при наличии технологической возможности.

Подбор оборудования производится специалистами компании «Теплообменник» в соответствии с ТЗ заказчика.



Кожухотрубные теплообменники



Марка	Длина пучка, м	Диаметр корпуса	Площадь теплопередачи, м2	Кол-во трубок	Масса, кг	Присоединение по умолчанию
Теплообменник кожухотрубный ТТ 80	1	89	1.05	42	8	резьбы 25
	1.5		1.575	42	12	резьбы 25
	2		2.1	42	16	резьбы 25
	3		3.15	42	24	резьбы 32
Теплообменник кожухотрубный ТТ 100	1	108	1.225	49	12	резьбы 25
	1.5		1.8375	49	18	резьбы 25
	2		2.45	49	24	резьбы 32
	3		3.675	49	36	резьбы 32
Теплообменник кожухотрубный ТТ 130	1	133	1.975	79	14	резьбы 32
	1.5		2.9625	79	21	резьбы 32
	2		3.95	79	28	резьбы 40
	3		5.925	79	42	резьбы 40
Теплообменник кожухотрубный ТТ 150	1	159	3	120	16	резьбы 40
	1.5		4.5	120	24	резьбы 40
	2		6	120	32	фланцы 50
	3		9	120	48	фланцы 50
Теплообменник кожухотрубный ТТ 200	1	219	5.925	237	45	фланцы 50
	1.5		8.8875	237	60	фланцы 50
	2		11.85	237	95	фланцы 65
	3		17.775	237	140	фланцы 65
Теплообменник кожухотрубный ТТ 250	1	273	8.125	325	65	фланцы 65
	1.5		12.1875	325	95	фланцы 80
	2		16.25	325	110	фланцы 80
	3		24.375	325	180	фланцы 100
Теплообменник кожухотрубный ТТ 300	1	327	13.75	550	140	фланцы 100
	1.5		20.625	550	200	фланцы 100
	2		27.5	550	260	фланцы 125
	3		41.25	550	400	фланцы 125
Теплообменник кожухотрубный ТТ 350	1	375	17.5	700	160	фланцы 150
	1.5		26.25	700	220	фланцы 150
	2		35	700	280	фланцы 150
	3		52.5	700	420	фланцы 150

Марка	Длина пучка, м	Диаметр корпуса	Площадь теплопередачи, м2	Кол-во трубок	Масса, кг	Присоединение по умолчанию
Теплообменник кожухотрубный ТТ 400	1	420	28.125	1125	190	фланцы 200
	1.5		42.1875	1125	290	фланцы 200
	2		56.25	1125	390	фланцы 200
	3		84.375	1125	600	фланцы 200
Теплообменник кожухотрубный ТТ 500	1	530	44.05	1762	260	фланцы 200
	1.5		66.075	1762	380	фланцы 200
	2		88.1	1762	500	фланцы 200
	3		132.15	1762	780	фланцы 200
Теплообменник кожухотрубный ТТ 600	1	630	62.5	2500	320	фланцы 200
	1.5		93.75	2500	470	фланцы 200
	2		125	2500	590	фланцы 250
	3		187.5	2500	950	фланцы 250

Основные материалы пучка

Материал пластин	Толщина трубы, мм	Соответствие Российским материалам	Диаметр трубок, мм
AISI304	от 0,5 до 3	0,8х12н10т	от 8
AISI321	от 1 до 3	12х18н10т	от 10
AISI316	от 0,6 до 3	08х17н13м2	от 9
AISI316L	от 1 до 3	03х17н14м3	от 9
AISI316Ti	от 1 до 3	10х17н13м2т	от 6
AISI317L	от 1 до 3	08х19н13м3	от 10
AISI904L	от 1 до 3	06н28мдт (морская)	от 10
AISIЭП54	от 1 до 3	8х216м2т	от 10
AISI310S (20х23н18)	от 1 до 3	жаропрочн. до 1100град	от 12
09Г2С	от 2 до 4		от 12
Сталь20	от 2 до 4		от 10
Сталь20ЮЧ	от 2 до 4		от 10

Основные материалы корпуса

Сталь3
Сталь20
09Г2С
AISI304
AISI321
AISI316

Варианты исполнений

Оголовки: – сварные
– разборные

Рабочие давления: от глубокого вакуума до 120атм

Рабочие температуры: от -60 до 900 градусов

Разборная версия (выемной пучок)

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://teploobmennik-tt.nt-rt.ru> || tin@nt-rt.ru